

## サンクラシーF クリヤー (1 液)

## サンクラシーF2 クリヤー (2 液)

(一般名 フッ素樹脂上塗り材)

- 特長

- 耐候性・耐久性・耐薬品性に優れており、金属、コンクリートなどの耐久性を向上させます。
- リコート性に優れており、塗り重ねが可能です。
- 常温でも焼き付けでもご使用いただけます。
- 柔軟塗膜の1液タイプと硬質塗膜の2液タイプがあります。

- 一般的性状

| 項目  | サンクラシーF | サンクラシーF 2               | 専用シンナー     |
|-----|---------|-------------------------|------------|
| 外観  | 透明液体    | 透明液体                    | 透明液体       |
| 主成分 | フッ素樹脂   | 主剤：フッ素樹脂<br>硬化剤：イソシアネート | メチルシクロヘキサン |
| 溶媒  | キシレン    | 酢酸エチル<br>酢酸ブチル          | メチルシクロヘキサン |

- 塗装仕様 (サンクラシーF)

| 工程 | 材料・その他 | 希釈割合<br>(質量比)  | 塗付け量<br>(kg/m <sup>2</sup> ) | 養生時間     |        |
|----|--------|--|------------------------------|----------|--------|
| 1  | 素地調整   | 十分に乾燥させる。<br>汚れ・付着物・突起物等を除去する。<br>浮き、硬化不良、その他の脆弱部分を補修する。 |                              |          |        |
| 2  | 上塗り    | サンクラシーF クリヤー   | 100                          | 0.08~0.1 | 3 時間以上 |
|    |        | 専用シンナー   | 50~100*                      | -        |        |

\*シンナーで適宜粘度調整してください。

● 塗装仕様（サンクラシー F 2）

| 工程 |      | 材料・その他   | 希釈割合<br>(質量比)        | 塗付け量<br>(kg/m <sup>2</sup> ) | 養生時間                 |
|----|------|--|----------------------|------------------------------|----------------------|
| 1  | 素地調整 | 十分に乾燥させる。<br>汚れ・付着物・突起物等を除去する。<br>浮き、硬化不良、その他の脆弱部分を補修する。 |                      |                              |                      |
| 2  | 上塗り  | サンクラシー F 2 グリャー主剤  | 100                  | 0.08~0.1                     | 3 時間以上 <sup>*2</sup> |
|    |      | サンクラシー F 2 グリャー硬化剤                                       | 8                    |                              |                      |
|    |      | 専用シンナー   | 50~100 <sup>*1</sup> | —                            |                      |

\*1 シンナーで適宜粘度調整してください。

\*2 指触乾燥時間です。完全に硬化するには常温で 16 時間以上必要です。

● 推奨施工器具

スプレー、ローラー、刷毛等

● 注意事項

- ① 塗装から乾燥までの温度は 5℃以下とならないようにしてください。同様に、湿度は 80RH% 以上とならないようにしてください。
- ② 強制乾燥を行う場合は 150℃以下で行ってください。
- ③ 開缶後は当日中に使い切ってください。翌日使用はしないでください。
- ④ 24 時間以内に降雨降雪が予想される場合は施工を避けてください。
- ⑤ 保護メガネ、保護手袋等の保護具を着用して取り扱ってください。
- ⑥ 使用前に最新の安全データシート（SDS）をご確認ください。
- ⑦ ホルムアルデヒド発散建築材料として使用制限を受ける塗料は「ユリア樹脂、メラミン樹脂、フェノール樹脂、レゾルシノール樹脂又はホルムアルデヒド系防腐剤を使用したもの」に限られません（国土交通省告示第千百十三号）。本製品にはこれらの対象物質を使用していません（F☆☆☆☆相当）。

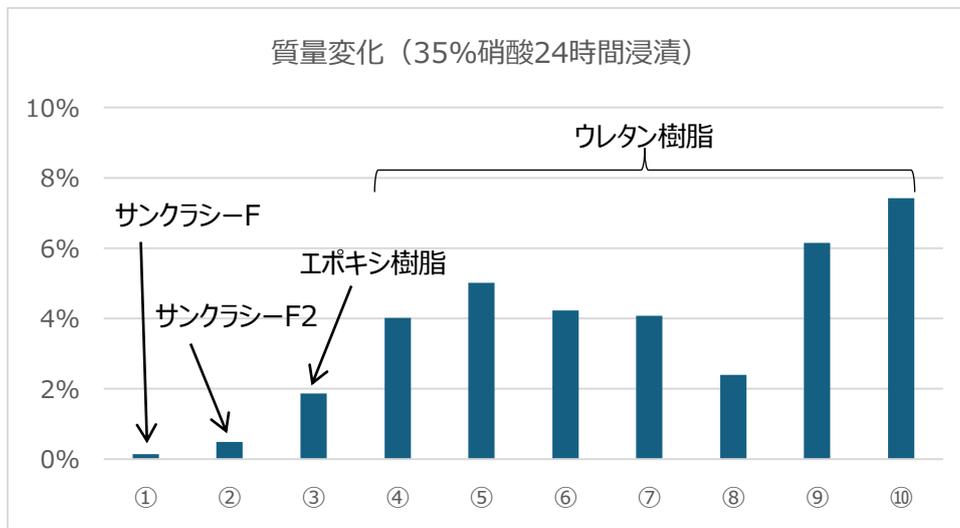
● 技術データ

| 試験項目      | 試験方法         | 試験規格            | 結果    |
|-----------|--------------|-----------------|-------|
| 耐屈曲性      | JISK5659 に準拠 | 折曲げに耐える         | 合格    |
| 耐おもり落下性   | JISK5659 に準拠 | 塗膜に割れ及び剥がれが生じない | 合格    |
| 耐アルカリ性    | JISK5659 に準拠 | 異常がない           | 合格    |
| 耐酸性       | JISK5659 に準拠 | 異常がない           | 合格    |
| 耐酸性       | 自社法          | —               |       |
| 耐湿潤冷熱繰返し性 | JISK5659 に準拠 | 湿潤冷熱繰返しに耐える     | 合格    |
| 付着性       | JISK5600 に準拠 | —               | 25/25 |

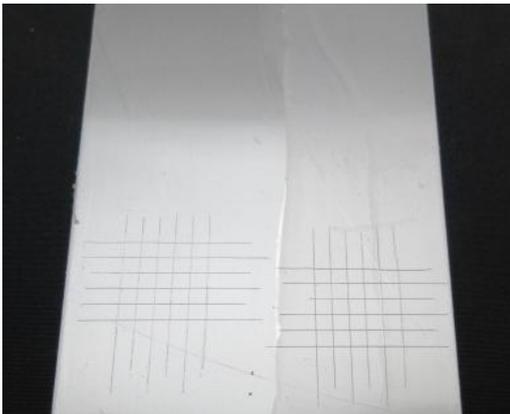
注) 上記の数値は代表値であり、製品の規格値ではありません。

● 耐酸性 (自社法)

塗膜片を薬品 (35%硝酸) に 24 時間浸漬し、質量変化を測定した。



● 付着性 (基盤目テープ法 : 基材 SUS316)



左 : サンクラシーF クリヤー、右 : サンクラシーF2 クリヤー

● 基材適合表

| 基材        |        | サンクラシ-F クリヤー | サンクラシ-F2 クリヤー |
|-----------|--------|--------------|---------------|
| コンクリート    |        | ○*           | ○             |
| モルタル      |        | ○*           | ○             |
| スレート      |        | ○*           | ○             |
| 石こうボード    |        | ○*           | ○             |
| ケイ酸カルシウム板 |        | ○*           | ○             |
| A L C     |        | ×            | ×             |
| 鋼板(SS400) |        | ○            | ○             |
| 鋼板(SPCC)  |        | ○            | ○             |
| アルミニウム    | A1050P | ○            | ○             |
|           | A3003P | ○            | △             |
|           | A6061P | ○            | ×             |
| SUS(304)  |        | ○            | ○             |
| SUS(316)  |        | ○            | ○             |
| ガラス       |        | △            | ○             |
| 耐熱ガラス     |        | ×            | ○             |
| ガルバリウム鋼板  |        | ○            | ○             |
| 亜鉛メッキ鋼板   |        | ○            | ○             |
| 磁器タイル     |        | ×            | ○             |
| ポリカーボネイト  |        | ○            | ○             |
| 発泡スチロール   |        | ×            | ×             |
| クロロプレンゴム  |        | ×            | ×             |
| EPDM      |        | ×            | ×             |
| 段ボール      |        | ○            | ○             |
| シリコーン     |        | ×            | ×             |
| 塩ビ        |        | ○            | ○             |

\*プライマーが必要

1. 本資料の内容は予告なく変更する場合がございます。最新の情報は弊社 HP (<https://www.chemicalco.jp>) でご確認ください。
2. 本資料に記載された事項は、細心の注意を払って行った試験に基づくものですが、実際の現場作業の結果をすべて確実に保証するものではありません。また、使用上の特許等の権利抵触のないことを保証するものではありません。
3. 当社の製品は、一般工業向けに開発・製造された化成品です。人体に摂取される用途には使用しないでください。



**本社**

〒461-0004 愛知県名古屋市東区葵三丁目 25 番 32 号

**メーカー部門（営業）**

〒486-0827 愛知県春日井市小木田町 277

Tel : 0568-89-5507 Fax : 0568-89-5509

企業HP <http://www.sansho-inc.co.jp>

製品情報 <https://www.chemicalco.jp>