サンテープ粘着 MAX

（一般名　強密着・気密防水テープ）

- 特長
  - 乾燥面はもちろん湿潤面・油面にもよく密着します。
  - 止水テープとしても使用できます。
  - 黒い粘着層が光の透過を抑制します。
  - 粘着力に優れています（50N/25mm）。
  - 耐久性に優れています（25 年相当）
  - 手切れ性が良好です。
  - コンクリート、金属、プラスチック、不織布、木材等、基材を選ばず何にでも貼れます。
  - ホルムアルデヒドを使用していません（テープは建築基準法対象外となっていますが、F ☆☆☆☆相当です）

- 構成

  基　材：PE ラミネート紙（片面テープ）、不織布（両面テープ）

  粘着剤：アクリル樹脂系（片面 60μm、200μm、両面 120μ）



片面テープ



両面テープ

品番	片面 50	片面 100	両面 50	両面 75	粗面用 50	粗面用 75
厚さ	0.18mm	0.18mm	0.13mm	0.13mm	0.33mm	0.33mm
幅	50mm	100mm	50mm	75mm	50mm	75mm
長さ	20m 巻	20m 巻	20m 巻	20m 巻	20m 巻	20m 巻

＊片面 50、両面 50、粗面用 50 以外は受注生産です。

- 使用方法
  1. 接着面のほこり・水分・油分・汚れをふき取り、よく乾燥させてください。
  2. 接着面に貼り合わして圧着してください。

- 注意事項
  - ① 用途以外には使用しないでください。
  - ② 密着強さが低下するため、粘着面には手を触れないでください。
  - ③ 一度貼ったテープを、はり直して使用しないでください。
  - ④ 直射日光の当たらない室内に保管してください。
  - ⑤ 降雨時は施工を避けてください。
  - ⑥ 低温時（冬季）はテープを温めてから使用してください。

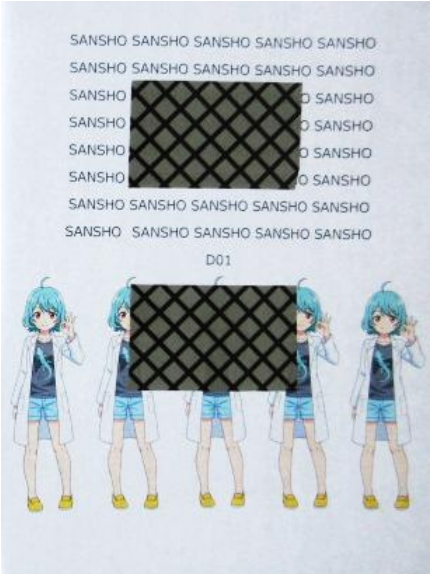
- 技術データ

試験項目	試験方法	試験規格	結果
粘着力（SUS）	JISZ0237 に準拠	–	45N/25mm（片面･両面） 60N/25mm（粗面用）
保持力（40℃）	JISZ0237 に準拠	–	0.36mm
ボールタック	JISZ0237 に準拠	–	12.3
光透過性	自社法	透けないこと	合格
耐水圧性	自社法	剥離がないこと	合格
湿潤面密着性	自社法	剥離がないこと	合格
油面密着性	自社法	剥離がないこと	合格

注）上記の数値は代表値であり、製品の規格値ではありません。

＜光透過性試験＞

光をほとんど透過しません。

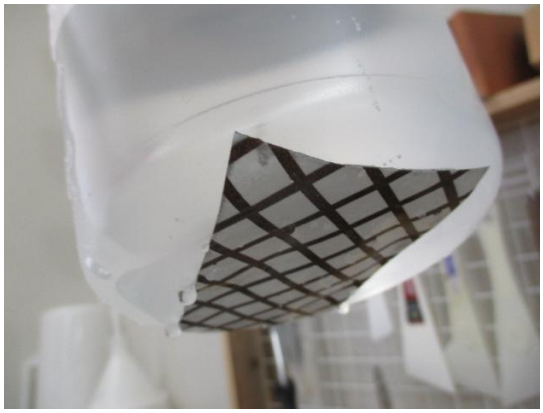


A4 用紙裏面から光を当てています。

＜耐水圧性試験＞

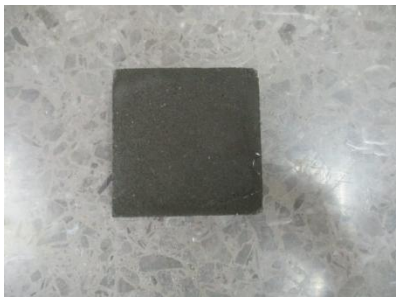
1L ディスポビーカーの底に直径 20mm の孔をあけ、水を 1L ためて水圧でテープがはがれないかを確認。





＜湿潤面密着性試験＞

70×70×10mm のモルタル板を水に浸し、濡れたままテープを貼り付けて持ち上げられるかを確認。







- 粘着力 N/25mm（SUS）

湿潤面の試験は SUS 基板を霧吹きで濡らしてテープを貼り付けて粘着力を測定。

テープ	片面 50	両面 50	粗面用 50
乾燥面	51.6	54.0	61.6
湿潤面	47.5	50.7	59.7

＊上記の結果は代表値です。数値を保証するものではありません。

- 粘着力 N/25mm

テープは片面 50 を使用。

基材	-10℃	23℃	50℃
SUS	43.1	52.5	47.5
米栂（ベイツガ）	50.8	49.7	31.9
不織布	36.4	20.6	31.0
XPS	4.9	3.8	6.5

＊上記の結果は代表値です。数値を保証するものではありません。

● 基材適合表

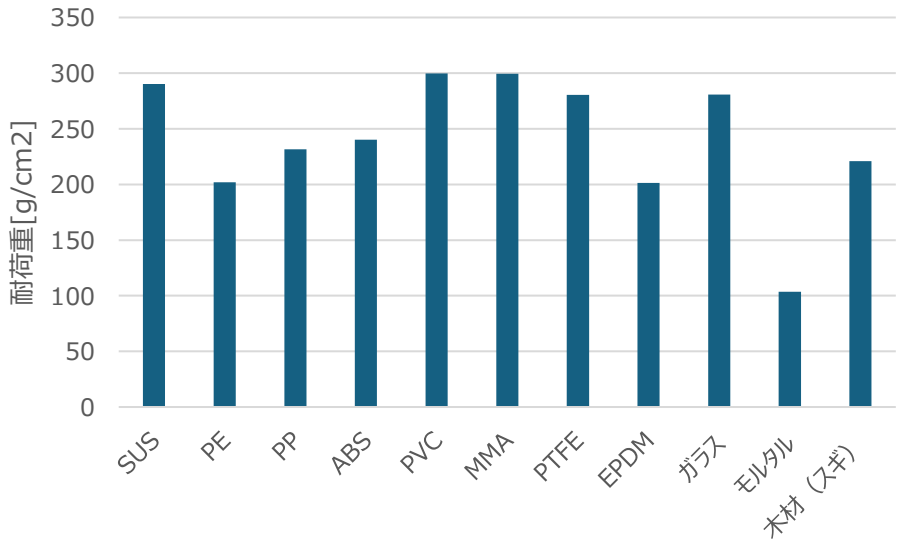
◎：一度貼ったらはがせない、○：貼ってはがせる

基材	適合	基材	適合
鉄（SS400）	◎	不織布	○
鉄（SPCC）	◎	綿布	◎
鉄（油面）	◎	ガラス	◎
アルミ	◎	石こうボード	◎
SUS	◎	ケイカル板	◎
溶融亜鉛めっき	○	フレキ板	◎
PE	○	モルタル	◎
PP	○	ALC	○
アクリル	◎	発泡スチロール	◎
塩ビ	◎	EPDM	○
ポリカ	◎	クロロプレンゴム	○
木材	◎	シリコーンゴム	○
PET	◎		

＊上記適合表は市販の代表的な素材により確認しています。記載されている基材すべてに対する密着を保証するものではありません。

● 耐荷重（23℃・50RH%）

テープ貼付け面にずれが生じたときの単位面積当たり荷重（平滑面）



＊上記の数値は代表例です。両面テープによる貼付け重量の参考にしてください。

＊耐荷重は基材の表面状態（平滑面・粗面）、温度、湿度により異なります。

＊仮固定の場合は上記数値の 80～100%、永久固定の場合は 30～50%を目安にしてください。

● 油面密着性

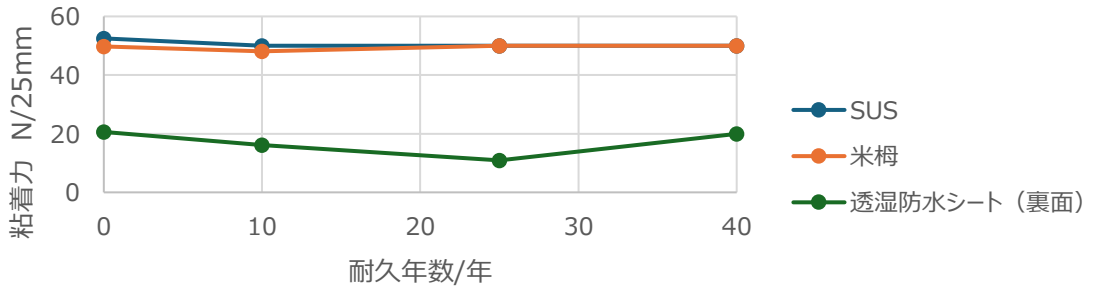
SUS304 基板に各油を塗付して拭き取った後、粗面用テープを貼り付けて粘着力を測定。

油	粘着力 N/25mm
食用油（大豆油）	53.2
スピンドル油（自転車用潤滑オイル）	54.5
防錆油	51.6
リチウムグリース（リチウム石けん基グリース）	34.4
水溶性切削油	50.0
鉱物油（オートバイ用フォークオイル）	45.8
エンジンオイル	55.2

＊上記の数値は代表例です。すべての油に対する適合を保証するものではありません。

● 耐久性（90℃熱加速試験）

40 年相当の加速試験を行っても粘着力の著しい低下がありません。



1. 本資料の内容は予告なく変更する場合がございます。最新の情報は弊社 HP（https://www.chemicalco.jp）でご確認ください。
2. 本資料に記載された事項は、細心の注意を払って行った試験に基づくものですが、実際の現場作業の結果をすべて確実に保証するものではありません。また、使用上の特許等の権利抵触のないことを保証するものではありません。
3. 当社の製品は、一般工業向けに開発・製造された化成品です。人体に摂取される用途には使用しないでください。

SANSHO 三商株式会社

本社

〒461-0004 愛知県名古屋市東区葵三丁目 25 番 32 号

メーカー部門（営業）

〒486-0827 愛知県春日井市小木田町 277

Tel：0568-89-5507 Fax：0568-89-5509

企業ＨＰ http://www.sansho-inc.co.jp

製品情報 https://www.chemicalco.jp