

サンクラシー-TK

施工仕様（例）

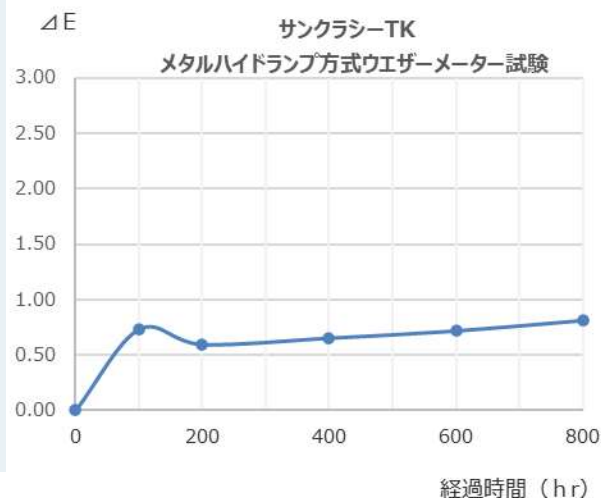
工程		材料・その他	希釈割合 (質量比)	塗付量 (kg/m ²)	工程間隔 時間
1	素地調整	汚れ、付着物、突起物を除去する			
2	下塗り	サンクラシープライマー	100	0.08~0.12	4時間
		水道水	0~10	—	
3	上塗り (1回目)	サンクラシー-TK	100	0.1~0.15	4時間
		水道水	5~15	—	
4	上塗り (2回目)	サンクラシー-TK	100	0.1~0.15	16時間 以上
		水道水	5~15	—	

＜注意事項＞

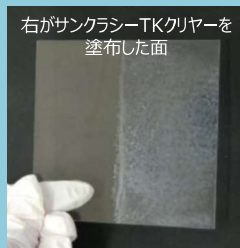
1. 工程間隔時間は次工程の塗装を行うために必要な最低限度の時間です。この時間を経過した後に次工程に入ってください。
なお、工程4の工程間隔時間は最終養生時間です。
2. 塗装から硬化までの温度は5℃以下とならないようにしてください。
3. 開缶後は当日中に使い切ってください。翌日使用はしないでください。
4. 硬化途中で結露すると塗膜面に異常をきたすおそれがあるので、多湿時の施工は避けてください（降雨直前、雨上がり直後等）。
5. 保護メガネ、保護手袋等の保護具を着用して取り扱ってください。
6. 使用前に安全データシート（SDS）をご確認ください。



用途	建築内外装
適用下地	コンクリート、モルタル、PCパネル、ALC、スレート、石膏ボード、窯業サイディング、一般鉄部等
主成分	シリコン樹脂
荷姿	16kg、3kg
色調	白、指定色
光沢	つや消し
施工器具	刷毛、ウールローラー、スプレー等
ホルムアルデヒド放散等級	F☆☆☆☆相当（メラミン樹脂等を使用していません）
適合下塗材	サンクラシープライマー、サンエポプライマー-W、サンカーボロック、サンクラシーSP、サンアブロックEMI-101、サンクラシーVDF、クールサンクラシー、サンクラシーYD、サンクラシー69E等



サンクラシーTK クリアー



左は何も塗っていないので光が反射しているが、右は艶が消えている

工程	材料・その他	希釈割合 (質量比)	塗付量 (kg/m ²)	工程間隔 時間
1	素地調整	汚れ、付着物、突起物を除去する		
2	サンクラシープライマー	100	0.08~0.12	4時間
	水道水	0~10	—	
3	サンクラシー R X	100	1.0~1.5	4時間
	水道水	0~10	—	
4	サンクラシーTK	100	1.0~1.5	16時間
	水道水	0~10	—	
5	サンクラシーTKクリアー	100	0.1~0.12	16時間 以上
	水道水	0~10	—	

<注意事項>

1. 工程間隔時間は次工程の塗装を行うために必要な最低限度の時間です。この時間を経過した後に次工程に入ってください。
なお、工程5の工程間隔時間は最終養生時間です。
2. 塗装から硬化までの温度は5℃以下とないようにしてください。
3. 開缶後は当日中に使い切ってください。翌日使用はしないでください。
4. 硬化途中で結露すると塗膜面に異常をきたすおそれがあるので、多湿時の施工は避けてください（降雨直前、雨上がり直後等）。
5. 保護メガネ、保護手袋等の保護具を着用して取り扱ってください。
6. 使用前に安全データシート（SDS）をご確認ください。

用途	建築内外装
適用下地	コンクリート、モルタル、PCパネル、ALC、スレート、石膏ボード、窯業サイディング、一般鉄部等
主成分	アクリル樹脂
荷姿	18kg
色調	透明
光沢	つや消し
施工器具	刷毛、ウールローラー、スプレー等
ホルムアルデヒド放散等級	F☆☆☆☆相当（メラミン樹脂等を使用していません）



三商株式会社

本社

〒461-0004 愛知県名古屋市東区葵三丁目25番32号

メーカー部門（営業）

〒486-0827 愛知県春日井市小木田町277

Tel : 0568-89-5507 Fax : 0568-89-5509

<http://www.sansho-inc.co.jp/>

販売代理店欄

2023.6

本製品は、あいち産業科学技術総合センター 産業技術センターの
技術支援により開発されました。

<http://www.aichi-inst.jp/sangyou/>